

Технические характеристики: оборудование в блочном исполнении

Аппараты и их блоки предназначены для эксплуатации на объектах газовой и нефтяной промышленности.

Завод выпускает аппараты емкостные и их блоки, работающие под давлением не более 16 Мпа, без давления (под налив), при температуре стенки не ниже минус 60°C.

Допустимая сейсмичность района эксплуатации наземных аппаратов не более 9 баллов. Для подземных аппаратов сейсмичность района эксплуатации и район территории по скоростному напору ветра не регламентируется.

Допускается изготовление аппаратов из других материалов, допущенных к применению ОСТ 26 291-94, ОСТ 26-18-5-88.

Допускается по согласованию со специализированной организацией и органами Госгортехнадзора России применение материалов, в том числе импортных, изготовленных по другим стандартам и техническим условиям.

Состав блока: аппарат, металлоконструкции (площадка, рама), трубопроводная обвязка с арматурой, приборы КиП и т.д.

Комплектация аппарата насосным агрегатом полупогружного типа, предназначенного для откачки продукта, осуществляется в соответствии с требованиями конструкторской документации.

При изготовлении аппаратов, подлежащих теплоизоляции по санитарным нормам и от теплопотерь, а также для предотвращения растепления грунтов для подземных емкостей могут быть предусмотрены скобы для крепления теплоизоляции.

Безопасность и охрана окружающей среды

Аппараты не являются источником шума, вибрации и вредных выбросов в зоне их обслуживания и не оказывают отрицательного воздействия на окружающую среду.

Аппараты снабжены устройством для заземления для предотвращения накопления статического электричества.

Приемка

Аппараты и блоки (сборочные единицы, детали), материалы и комплектующие изделия принимаются отделом технического контроля предприятия и проверяются на соответствие техническим условиям, конструкторской документации и других регламентирующих документов.

Каждый аппарат подвергается приемо-сдаточным испытаниям, включая проверку:

- габаритных и присоединительных размеров,
- на прочность и герметичность,
- качества сварных швов,
- качества поверхности, покрытия,
- комплектности изделий, сопроводительной документации,
- маркировки, консервации, упаковки.

При приемо-сдаточных испытаниях блока дополнительно проходит проверка на правильность установки приборов и арматуры и пр.

Транспортирование

Аппараты транспортируются железнодорожным, водным или автомобильным транспортом.

Аппараты транспортируются без упаковки на подкладных брусках.